

Функциональная схема

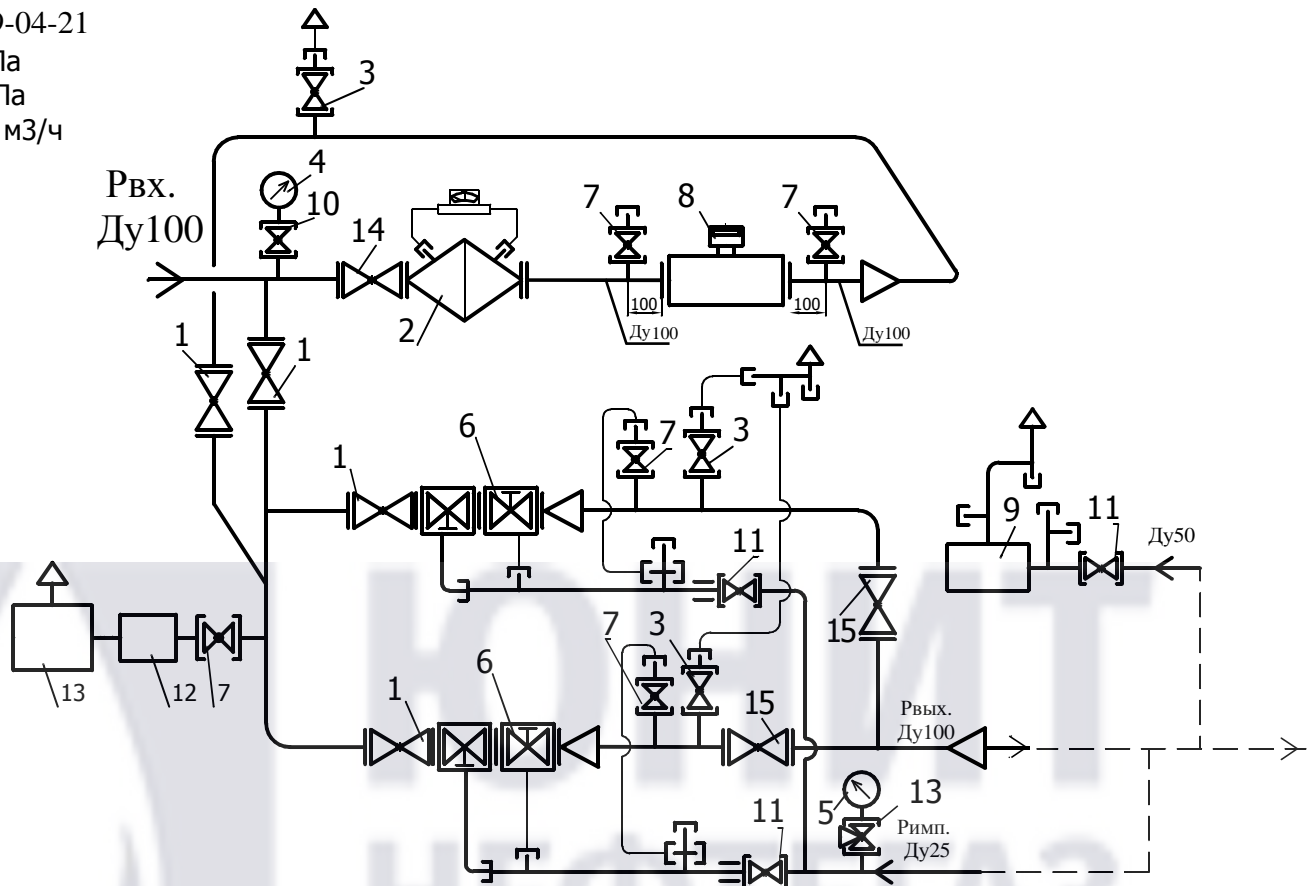
- -50-2 - - 1



ЮНИТ НЕФТЕГАЗ

ПРОИЗВОДИМ
ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

302-29-04-21
 Pвх = 1.2 МПа
 Pвых = 0.6 МПа
 Q = 50...5100 м³/ч



- 1-кран шаровой КШ-50-4шт; 2-фильтр ФГ-100 с ИПД-1шт; 3-кран шаровой КШ-20-3шт; 4-манометр МТ-16-1шт;
 5-манометр 1.0МПа-1шт; 6-регулятор давления газа РДП-50В с КПЗ-50В-2шт; 7-кран шаровой КШ-15-5шт;
 8- - -2,0-650 (1:200) 100 -1шт; 9-предохранительный сбросной клапан ПСК-25-1шт;
 10- кран шаровой для манометра DN15-2шт; 11-кран шаровой КШ-25-3шт; 12-регулятор
 давления газа РДСГ-1-1,2-1шт; 13-газовый обогреватель-1шт; 14-кран шаровой КШ-100-1шт;
 15-кран шаровой КШ-80-2шт.

Габаритный чертеж



- 1-выход ПСК-25 (Ду25); 2-жалюзийная решётка; 3-продувочный патрубок (Ду20); 4-вход ПСК-25 (Ду25); 5-Рвх (Ду100); 6-Рвых (Ду100); 7-импульс регулятора (Ду25)

Размеры в процессе производства могут незначительно измениться.

ООО "Юнитнефтегаз" +7(8452) 39-84-81 www.ung64.ru
 +7 (8452) 39-76-30 www.unitneftegaz.ru